CHROMPACK

20 mL/min a 4 L/min
Ampla faixa de vazão em uma única bomba.

±3%
De exatidão em toda faixa de operação.

30 pol. H_2O
De compensação de perda de carga.

FLOWSENSE®

BOMBA DE AMOSTRAGEM DE AR

Engenharia de Mecânica dos Fluidos aplicada à Higiene Ocupacional

A **FlowSense®** é uma verdadeira **obra de Engenharia de Mecânica dos Fluidos aplicada à Higiene Ocupacional**, desenvolvida pela **CHROMPACK** para proporcionar precisão, estabilidade de vazão e elevada capacidade de compensação de perda de carga em uma única bomba de amostragem.

Com **20 mL/min a 4 L/min, sem necessidade de adaptadores,** a FlowSense® combina um amplo range de operação com **exatidão de ±3% em toda a faixa,** permitindo sua utilização em diferentes métodos de amostragem de **poeiras, aerossóis, agentes químicos e biológicos.**

Seu sistema de controle e compensação foi desenvolvido considerando os requisitos de desempenho da **ISO 13137,** com capacidade de compensação de até **30 pol. H_2O,** proporcionando maior estabilidade da vazão mesmo diante das resistências impostas pelos diferentes sistemas de coleta.

Compacta, leve e com **autonomia mínima de 8 horas,** a FlowSense® transforma conceitos avançados de **Mecânica dos Fluidos, controle de vazão e engenharia aplicada** em uma solução práticapara o profissional de Higiene Ocupacional.

FlowSense® — uma obra de Engenharia de Mecânica dos Fluidos.
Exatidão na vazão. Estabilidade na amostragem.
Engenharia CHROMPACK.



FLOWSENSE®

FICHA TÉCNICA

Características	Especificação
Aplicação	Amostragem de ar para Higiene Ocupacional
Faixa de fluxo – Escala L (baixo fluxo)	20 mL/min a 300 mL/min
Faixa de fluxo – Escala H (alto fluxo)	300 mL/min a 4 L/min
Adaptadores para mudança de faixa	Não necessita
Exatidão da vazão	±3% em toda a faixa de operação
Compensação de perda de carga – Escala L	Até 30 pol. H_2O
Compensação de perda de carga – Escala H	Até 30 pol. H_2O
Autonomia	≥10 horas @ 2 L/min 15 inH2O
Sensor de falha/obstrução de fluxo	Acionamento quando a variação do fluxo excede 5%
Temperatura de operação	0 °C a 40 °C
Umidade relativa	5% a 98% UR, não condensante
Pressão atmosférica	600 a 1.100 mbar
Dimensões (A × L × C)	8,5 × 10 × 8 cm
Peso	300 g
Tempo de carregamento	Aproximadamente 4 horas para 100% da capacidade
Garantia	1 ano contra defeitos de fabricação
Norma de referência	ISO 13137

PRINCIPAIS DIFERENCIAIS

20 mL/min a 4 L/min
Ampla faixa de vazão em uma única bomba.

Engenharia de Mecânica dos Fluidos
Desenvolvimento dedicado ao controle, estabilidade e compensação de vazão nas condições características da amostragem ocupacional.

±3% de exatidão
Precisão especificada em toda a faixa de operação.

30 pol. H_2O de compensação
Elevada capacidade de compensação de perda de carga para diferentes sistemas de coleta.

≥ 8 horas de autonomia
Operação compatível com jornadas completas de amostragem.

540 g
Construção compacta e leve para utilização em amostragem pessoal.

Sensor de falha/ obstrução de fluxo
Identificação de alterações significativas de vazão durante a amostragem.

Sem adaptadores para mudança de faixa
Do baixo ao alto fluxo, a FlowSense® oferece ampla versatilidade em uma única plataforma.